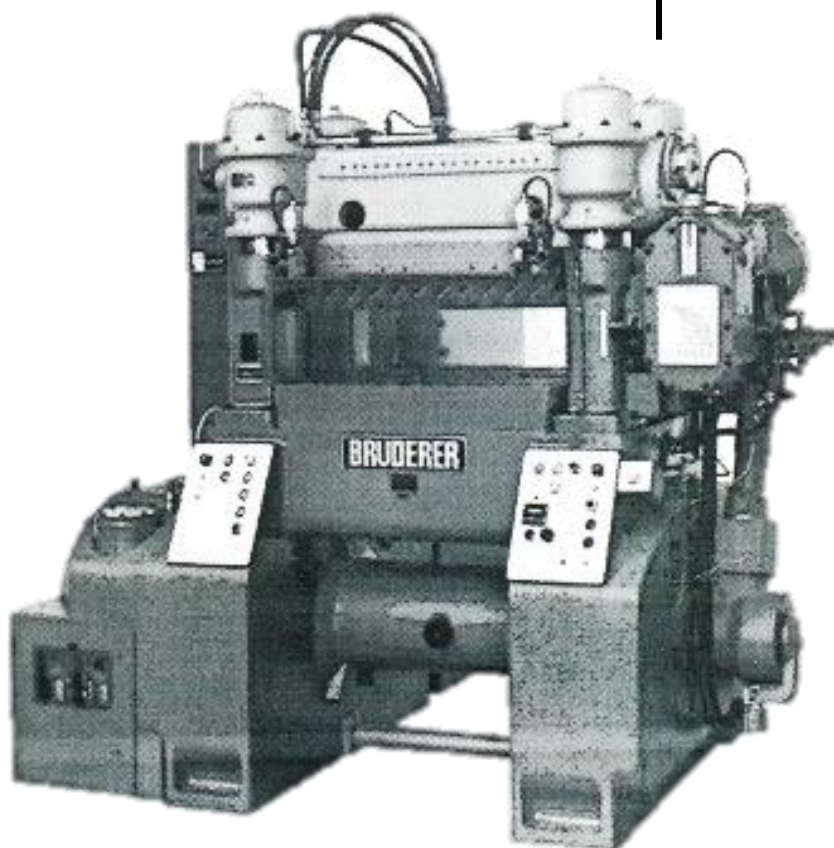


BRUDERER

Leading technology for punching techniques



High performance punching press

BSTA 60HL; 60HSL

Operating manual

Prensas de puncionamento de precisão BRUDERER tipo BSTA 60

Descrição técnica

Campo de aplicação

As prensas de puncionamento automático tipo BSTA 60 são máquinas robustas e de alto desempenho, adequadas não apenas para trabalhos de puncionamento de altas velocidades de curso, mas também para operações de dobra e trefilação. Devido às amplas dimensões do espaço para ferramentas, ferramentas progressivas longas podem ser usadas sem dificuldade. Além disso, o tipo BSTA 60 HSL agora está disponível. Ele é 150 mm mais longo que o BSTA 60 HL e foi reforçado correspondentemente.

A unidade BSTA 60 tem confiabilidade comprovada ao longo de muitos anos nos seguintes campos de aplicação: processamento de chapas metálicas, indústria eletrônica, telecomunicações, produção de fixadores e elementos de vedação, fabricação de conexões para a indústria automobilística, elementos de construção para a indústria da construção, peças para máquinas de escritório, eletrodomésticos, ferramentas elétricas, lâminas para trocadores de calor, discos para produção de tubos e moedas, perfurações em chapas metálicas e folhas plásticas.

Montagem e operação

Esta máquina é equipada com um sistema de subtransmissão de manivela dupla. A unidade de acionamento pesado está contida na carcaça inferior da máquina. Este tipo de construção proporciona uma altura de trabalho conveniente e simplifica o transporte e a instalação da máquina.

O sistema de equalização de massa desenvolvido e patenteado pela Bruderer ajusta-se automaticamente ao caminho de curso pré-selecionado e compensa as massas rotativas e oscilantes. O sistema fornece uma operação praticamente livre de vibração, mesmo nas velocidades de curso mais altas. Não há absolutamente nenhuma necessidade de uma base de máquina especial."

O sistema de acionamento consiste em um motor assíncrono e uma transmissão hidrostática infinitamente ajustável e fornece alto desempenho em toda a faixa de curso/velocidade. A unidade de transmissão é praticamente livre de manutenção. A potência de acionamento é transferida para o volante com correias em V. A embreagem e o freio são combinados para formar uma unidade compacta incorporada ao volante. O sistema de controle eletropneumático garante uma operação rápida e precisa. Os ângulos de parada são extremamente curtos.

O sistema de orientação do aríete é projetado de tal maneira que a precisão de corte do alinhamento também é mantida no caso de cargas de aríete descentralizadas, resultando em vida útil da ferramenta Jong. O ajuste da altura do carneiro é operado acionando uma chave no

console de controle. Um interruptor de alternância controla a liberação eletropneumática e o jogo das porcas de ajuste. O ajuste preciso é possível e uma escala com graduações de 0,01 mm fornece leituras precisas. O curso do carneiro é ajustável em 10 etapas de aproximadamente 6 mm.

A máquina e a unidade de alimentação são lubrificadas e resfriadas pelo sistema central de recirculação de óleo. A bomba de circulação, o filtro, o resfriador e o interruptor de monitoramento de pressão são alojados em um compartimento acessível no gabinete de manobra separado. A unidade de alimentação de rolo é infinitamente ajustável durante a operação.

A unidade de alimentação de tiras é ajustável durante a operação. Existem 2 linhas de produtos disponíveis: Modelo BBV 300/200 para tiras pesadas com largura de tira de até 300 mm e modelo BBV 202/120 para larguras de tira de até 203 mm (um modelo especial equipado para larguras de até 280 mm também é possível) com alta precisão de passo em alto desempenho de alimentação.

Um outro modelo: BBV 205/120 também está disponível. Este modelo é baseado na linha de produtos BBV 202, mas tem um ângulo de alimentação de 90° (em vez de 180°).

A unidade de controle elétrico também é alojada no gabinete de manobra e conectada à máquina com uma conexão de plugue de alta resistência. Os controles operacionais estão localizados nos consoles nos lados esquerdo e direito do espaço de folga da ferramenta. A fiação elétrica corresponde aos padrões EN 60204 (VDE 0113), a menos que especificado de outra forma pelo cliente.

Acessórios

Todas as puncionadeiras podem ser equipadas com acessórios especiais. Os seguintes acessórios podem ser instalados com o mínimo de esforço, mesmo após o fornecimento da máquina:

- Segunda unidade de alimentação
- Unidade de lubrificação e limpeza de estoque
- Ejetor positivo e operado por mola combinado no aríete
- Tesoura de sucata integral
- Dispositivo de ejeção de jato de ar controlado por impulso
- Monitor de fim de tira elétrico ou eletrônico
- Contador de pré-seleção eletromecânico ou eletrônico que desliga a máquina após um número predeterminado de operações de puncionamento.

Modelos especiais

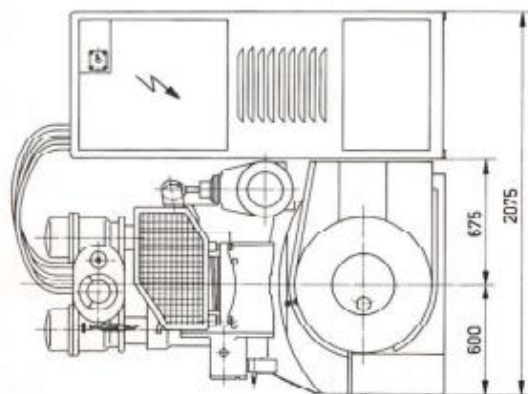
- Eixos excêntricos de curso fixo para 19,25,31,51 mm
- Sistema de acionamento reforçado para maior capacidade de trabalho em baixas velocidades de curso
- Controles operacionais em console independente
- Rolos perfilados para unidades de alimentação
- Unidade de alimentação de tira BBV 205/120 com ângulo de alimentação de 90°

BRUDERER – BSTA 60 HL

DADOS TÉCNICOS

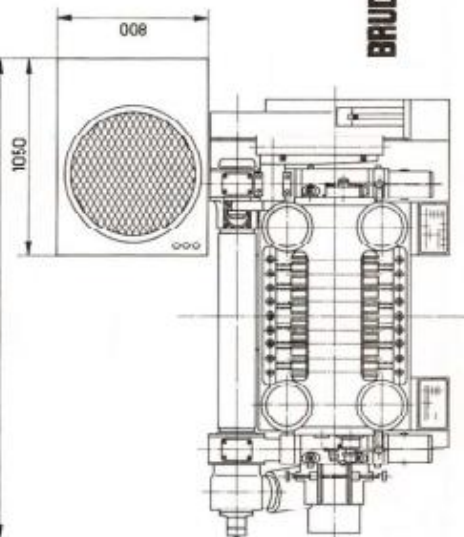
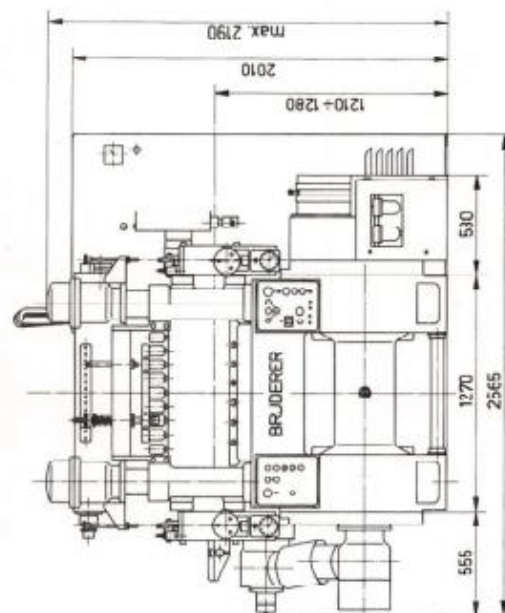
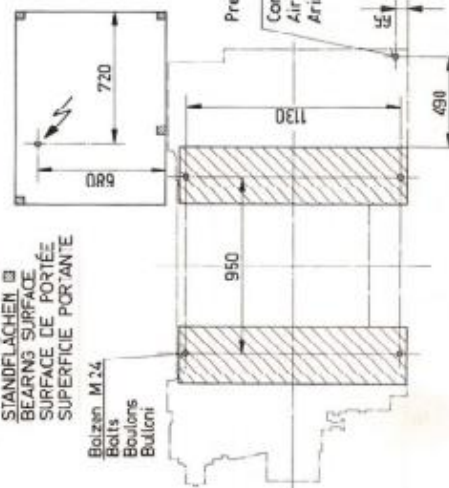
Máxima força de compressão	60 toneladas
Velocidade de trabalho	50 a 750 GPM.
Potência motor (motor principal).	22 KW
Valor de carregamento total	25 KW
Tensão de carregamento de rede	3 x 220 V A. C.
Frequência da rede	50 HZ
Tensão de comando	24 V A. C.
Carregamento do ar comprimido R 1".	de 6 a 10 bar
Curso regulável	20,25,31,38,45,51,58,64,70,76 mm.
Regulagem de altura do martelo	80 mm.
Altura de montagem da ferramenta segundo a tabela	4 Mm 311 folha 12
Largura máxima de abertura de montagem da ferramenta	770 mm.
Largura máxima de passagem de fita	320 mm.
Entrada da fita sobre a placa de fixação	50 a 120 mm.
Dimensão de montagem segundo a folha de medida	4Mn 305, folha 11
Placa inferior de fixação segundo a folha de medidas	4Mn 343, folha 8
Placa superior de fixação segundo a folha de medidas	4Mn 345, folha 7
Energia cinética, força de corte, espessura da fita, curso e cadencia de funcionamento da sua interdependência	4Mn 762, folha 28
Dimensão da máquina	
Altura máxima	2190 mm.
Largura (da direita em direção a esquerda).	2565 mm.
Profundidade (da parte frontal para a parte posterior).	2075 mm
Quadro de distribuição armário	
Altura	2010 mm.
Largura (da esquerda para a direita).	1050 mm.
Profundidade (da parte frontal a parte posterior).	800 mm.
Pesos: máquina puncionadeira automática	7040 Kg.
Propulsor	600 Kg.
Quadro de distribuição	480 Kg.

*) no caso de equipamento com aparelho de avançamento.



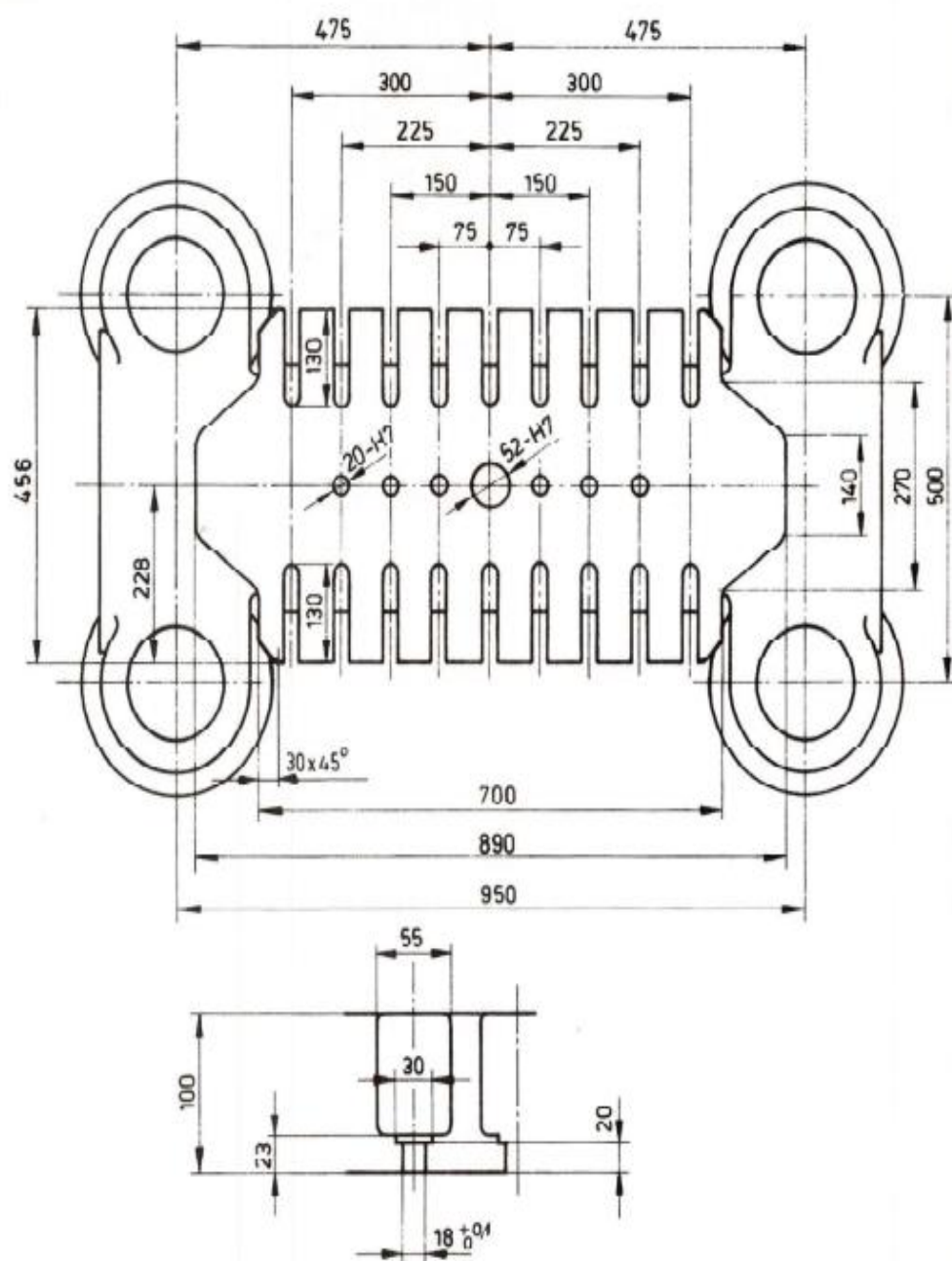
STÄNDELÄCHEN □
BEARING SURFACE
SURFACE DE PORTÉE
SUPERFICIE PORTANTE

Bolzen M 24
Bolts
Boulons
Bulloni

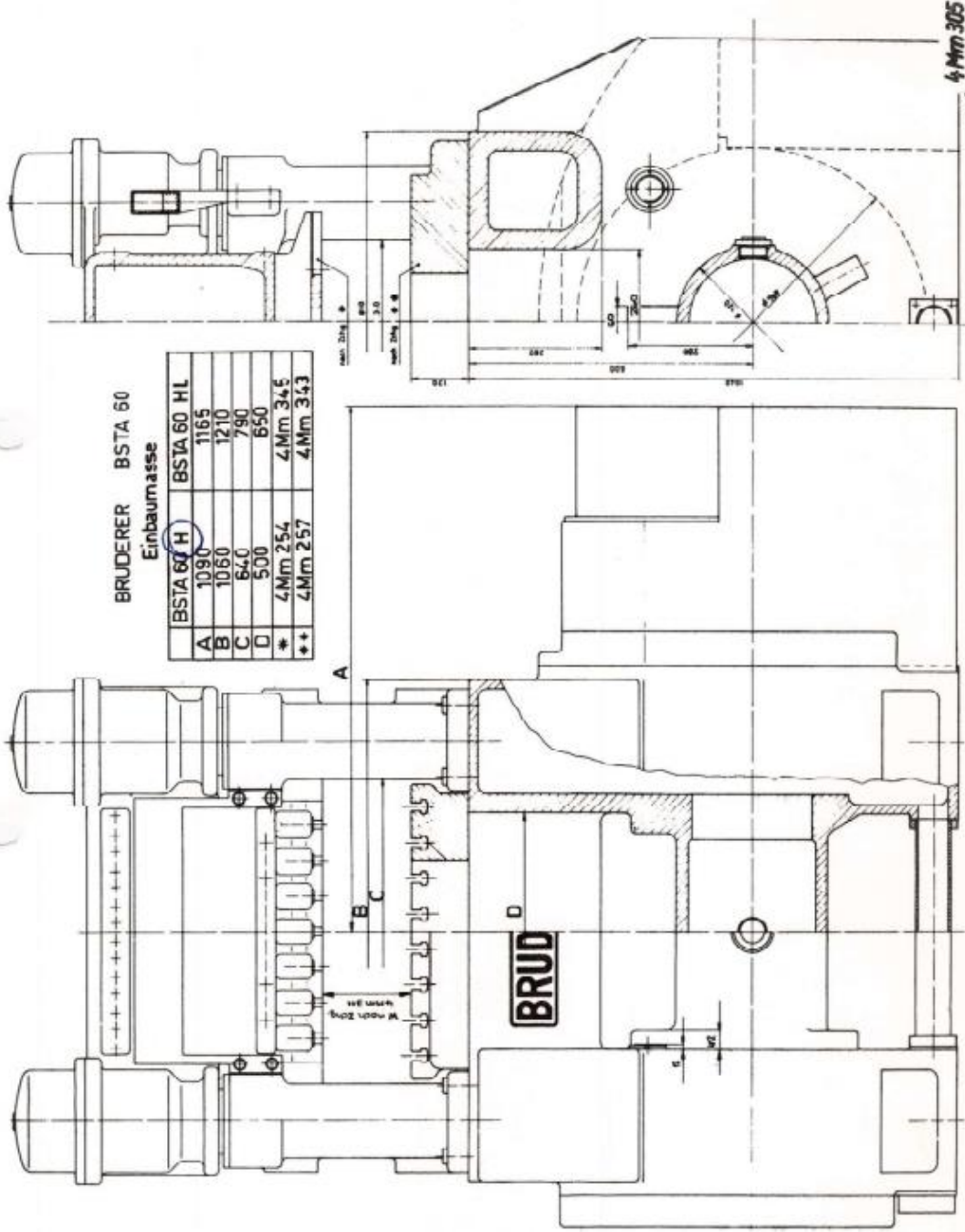


BRUDERER BSTA 60HL

4Mm 347



BRUDERER BSTA 60 HL



BRUDERER BSTA 60
Einbaumasse

	BSTA 60 H	BSTA 60 HL
A	1090	1165
B	1060	1210
C	640	790
D	500	650
*	4Mm 254	4Mm 345
**	4Mm 257	4Mm 343

4 Mm 305